LEBENSMITTEL-INTRALOGISTIK

TROO HC

Autonomie für anspruchsvolle Umgebungen.



Autonomer Materialtransport für die Lebensmittelindustrie.

BINARIAL

Für den Einsatz verfügbar · Konzeptdarstellung

Autonomer Transport unter anspruchsvollen Bedingungen

TROO HC automatisiert den Materialtransport in Lebensmittelbetrieben. Er ist für Nassbereiche und Fahrwege zwischen Zonen mit Kälte-, Wärme- und Phasenwechseln ausgelegt, mit einer auf jedes Werk abgestimmten Konfiguration.

TECHNISCHE DATEN

Nutzlast **Bis zu 300 kg**	Batterie **48 V / 33 Ah**
Abmessungen der Basis **740 × 520 × 310 mm**	Betriebsdauer **Bis zu 8 Std.**
Gewicht der Basis **90 kg**	Ladezeit **1 Std. · Automatisches Laden**
Höchstgeschwindigkeit **Bis zu 2 m/s**	Integration **VDA 5050 · API HTTP**

Abmessungen und Gewicht der Basis, ohne Aufbaumodul. Die Laufzeit hängt von Last, Strecke und Einsatzbedingungen ab.

Anwendungen im Werk

Versorgung der Produktion

Transport von Rohstoffen und Materialien bis zu den Verbrauchsstellen.

Transfer zwischen Zonen

Fahrwege zwischen Prozessbereichen mit Feuchtigkeit und Temperaturwechseln.

Rückführung von Behältern

Kreisläufe für Kisten, Tabletts oder Behälter je nach Lastkonfiguration.

Anpassung und Einführung

Last und Aufbaumodul

Wir legen Behälter, Last und Übergabepunkte fest.

Fahrwege und Umgebung

Wir konfigurieren Routen, Durchfahrtszonen und Betriebsbedingungen.

Integration und Inbetriebnahme

Wir verbinden die Aufträge mit dem Werksbetrieb und validieren den gesamten Zyklus.

Passen wir ihn an Ihr Werk an.

sales@binarial.es

+34 881 090 235

binarial.es