INTRALOGISTIQUE ALIMENTAIRE

TROO HC

L’autonomie pour les environnements exigeants.



Transport autonome de matières pour l’industrie alimentaire.

BINARIAL

Disponible pour déploiement · Visualisation conceptuelle

Transport autonome en conditions exigeantes

TROO HC automatise le déplacement des matières dans les installations agroalimentaires. Il est adapté aux salles humides et aux trajets entre zones soumises à des variations de froid, de chaleur et de phase, avec une configuration ajustée à chaque site.

DONNÉES TECHNIQUES

Charge utile **Jusqu'à 300 kg**	Batterie **48 V / 33 Ah**
Dimensions de la base **740 × 520 × 310 mm**	Autonomie de travail **Jusqu'à 8 h**
Poids de la base **90 kg**	Temps de recharge **1 h · Recharge automatique**
Vitesse maximale **Jusqu'à 2 m/s**	Intégration **VDA 5050 · API HTTP**

Dimensions et poids de la base, sans module supérieur. L'autonomie dépend de la charge, du parcours et des conditions de travail.

Applications sur site

Approvisionnement de la production

Acheminement des matières premières et des matériaux jusqu'aux points de consommation.

Transfert entre zones

Trajets entre zones de process soumises à l'humidité et aux variations thermiques.

Retour des contenants

Circuits de caisses, de bacs ou de conteneurs selon la configuration de charge.

Adaptation et déploiement

Charge et module supérieur

Nous définissons le contenant, la charge et les points de livraison.

Parcours et environnement

Nous configurons les itinéraires, les zones de passage et les conditions d'exploitation.

Intégration et mise en service

Nous relions les missions à l'exploitation du site et validons le cycle complet.

Adaptons-le à votre site.

sales@binarial.es

+34 881 090 235

binarial.es